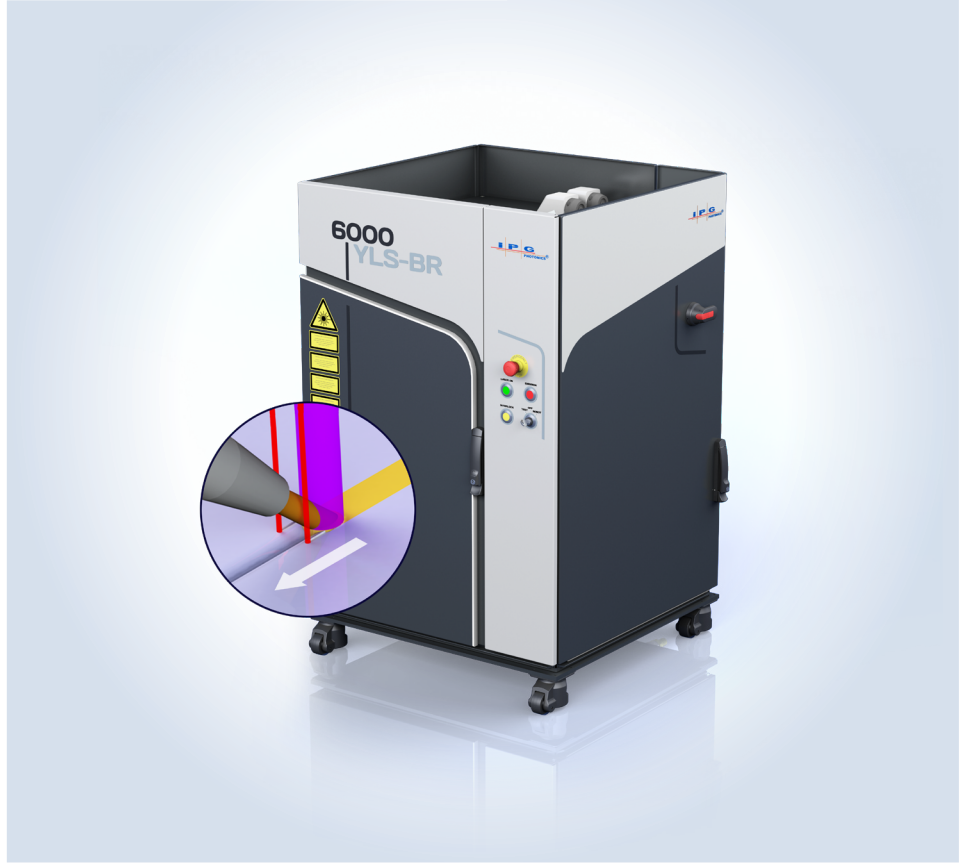


YLS-8000-BR用于钎焊的三光点光纤激光器

源自全球光纤激光器行业领导者



应用



特性



优势

YLS-8000-BR光纤激光器



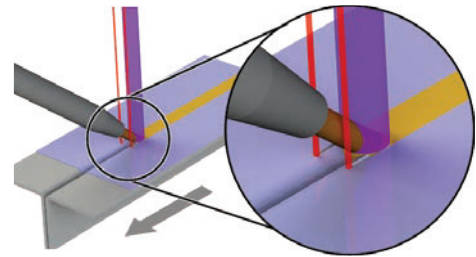
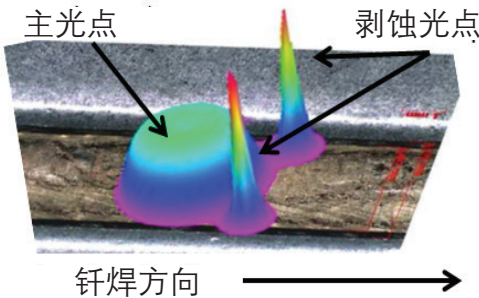
优势

- 部件的清洁与焊接一步完成
- 减少手动清洁环节，实现工艺自动化
- 提高工艺可重复性
- 改善焊接强度
- 提高钎焊速度
- 改善焊缝外观：焊缝边缘笔直美观，无飞溅
- 控制钎焊温度
- 热影响区最小化
- 降低工艺运行成本



标准特性

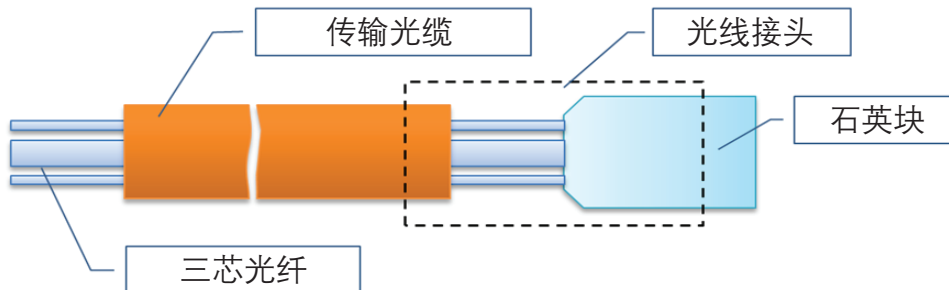
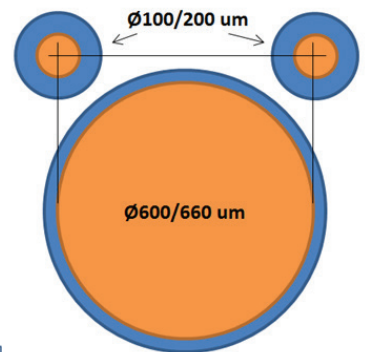
- 激光功率5kW,6kW和8kW
- 设计紧凑，占地面积小
- 高效的ECO模块
- 内置水水冷却水冷机，自动化注水
- 可更换的三芯操作光纤
- 兼容所有类型的加工头
- 通过现场总线接口进行独立电源控制
- 集成了安全控制的高级IPG电源
- 激光出光监控功能



为了获得良好的钎焊效果，基材必须足够清洁，无氧化。污染会阻碍钎料的流动，导致钎焊部件润湿不足，影响焊缝的强度及美观度。

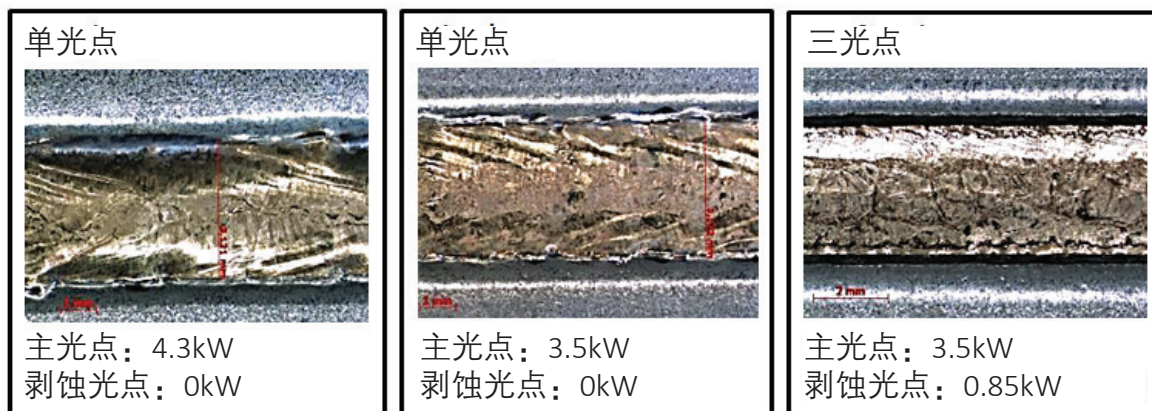
三光点激光钎焊的主要原理是在主光点前方两侧设有两个面积较小的剥蚀光点，方向与主光点的钎焊方向同向。来自剥蚀光点的局部加热能够有效清洁金属基材，改善钎料的流动，提高焊缝强度、美观度及工艺可重复性。

三光点光纤钎焊工艺能够取代传统的非激光钎焊技术，提高加工速度，使工件的热影响区最小化，减少对人工清洁的依赖。



应用

电镀锌材料的钎焊



热浸镀锌板的钎焊：钎焊速度：4.5m/min

光学参数

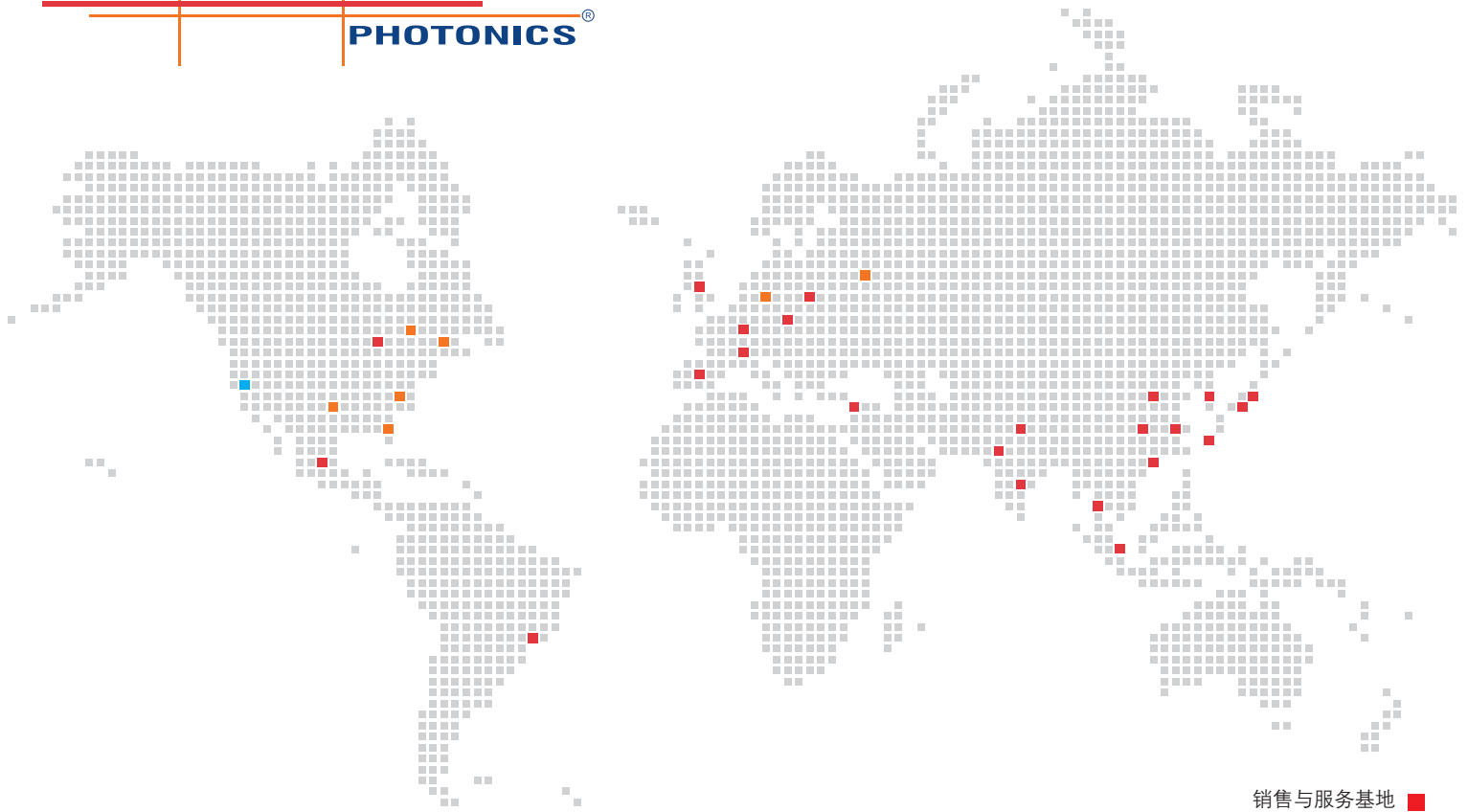
工作模式	连续/调制
主光束标称输出功率*, W	4, 5和 7
剥蚀光束数量	2
剥蚀光束标称输出功率, W	500
BPP	
主光束 (86%), mmxmrاد	22
剥蚀光束 (86%), mmxmrاد	3.0

*更高功率可按需定制

**光纤芯径大小和几何形状可按需定制

综合参数

冷却方式	内置水水冷却水冷机
尺寸, WxDxH, mm	856×806×1517
重量 (水冷装置中无水), kg	700
电光转换效率, %	>40
电光转换效率 (不含水冷机), %	>45



■ 销售与服务基地
■ 生产、销售与服务基地
■ 生产、研发、销售与服务基地

IPG Photonics Corporation

全球总部
美国马萨诸塞州牛津市
电话 +1 508 373 1100
邮箱 sales.us@ipgphotonics.com

IPG Laser GmbH

欧洲总部
德国布尔巴赫
电话 +49 2736 44200
邮箱 sales.europe@ipgphotonics.com

IRE-Polus Co.

俄罗斯莫斯科 IPG 俄罗斯弗里亚济诺
电话 +7 (495) 702 95 89
邮箱 mail@ntoire-polus.ru

北京
010-59025200
北京市经济技术开发区景园北街2号
BDA国际企业大道28号楼

上海
021-50586577
上海市青浦区华徐公路999号
e通世界北区B栋5层

深圳
0755-23993780
深圳市光明区马田街道南环大道
格雅科技大厦3号楼1楼

武汉
027-87415527
武汉市东湖高新开发区光谷大道77号
光谷金融港B2栋1楼

www.ipgphotonics.com

法律通告: IPG 提供的所有产品信息都是准确可靠的, 当这些信息发生更改时, 恕不另行通知。此处包含的所有信息只有在作为合同条款和条件时, IPG 才对其负有法律责任。用户在任何时候使用产品或应用其功能时所产生的风险和责任, 都由用户自身承担。IPG, IPG Photonics 以及 IPG Photonics 的标志都是作为 IPG Photonics 公司的商标使用。©IPGPhotonics 公司。版权所有, 不得翻印。

最大平均输出功率: 16, 000W
波长范围: 900-1200 nm

危险-不可见激光辐射
避免眼睛或皮肤暴露于直接辐射
或散射辐射4类激光产品
IEC 60825-1:2014