

YLR-HPP系列

高功率峰值功率可选



应用

- ▶ 2D/3D 金属切割
- ▶ 可切割高反金属
- ▶ 穿孔



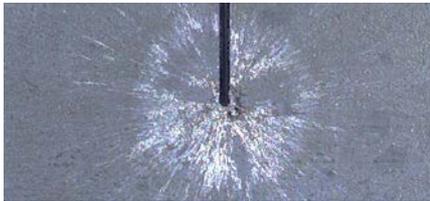
特性

- ▶ 脉冲模式下 2 倍峰值功率提升
- ▶ 缩短穿孔时间
- ▶ 穿孔质量提升
- ▶ 加工一致性好
- ▶ 减少材料浪费
- ▶ 提升钻孔能力
- ▶ 在切割过程中保持连续激光器产量优势
- ▶ IPG 二极管可为短占空比和实时切换到准连续模式提供可靠的峰值功率

6mm 碳钢穿孔

普通激光器

2 kW 连续
持续飞溅附着在表面



高功率峰值模式

4 kW HPP
少量或无飞溅



新特性

高功率峰值功率缩短穿孔时间，提升穿孔质量与一致性。



IPG Photonics在最新YLR上引入了全新**高功率峰值功率 (HPP) 可选**。高功率峰值功率 (HPP) 使得用户能够以脉冲模式运行连续激光器，与连续输出功率相比，峰值功率可实现2倍增长。该模式可增强激光器在激光切割应用中的性能，从而提高穿孔速度，提升穿孔一致性并减少废料。峰值功率模式全面提升加工速度，即使复杂零件的边角处存在微观特征，也可实现更高的切割质量，同时降低了整体激光功率的需求。峰值功率提升模式支持清洁、可控地穿透更厚材料，使钻孔能力得到进一步增强。对于切割应用而言，意味着更短引入线和更密集排料，从而减少材料浪费。IPG独家提供的峰值功率模式能够显著改善切割和钻孔质量，并提高整体产量，同时节省材料、时间和运营成本。

YLR-HPP系列

高功率峰值功率可选

光学特性*	YLR-2000/4000-HPP		YLR-3000/5000-HPP	
中心波长, nm	1074 ±6			
工作模式	连续/准连续脉冲			
调制频率, kHz	0-50			
连续模式下的最大输出功率, W	2000		3000	
脉冲模式下的最大峰值功率, W	4000		5000	
占空比, %	10	20	10	20
峰值模式下的最大输出功率, W	400	800	500	1000
最大脉冲能量, J	8		10	
最小脉宽, ms	0.05			
功率稳定性, %	± 0.5			
功率可调性, %	10-105			
输出光纤芯径, μm	50, 100, 150, 200			
BPP, mm × mrad	2.0, 3.3, 5.0, 6.0			

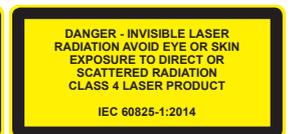
一般特性		
尺寸(W × D × H), mm	449 × 800 × 177	
重量, kg	70	80
冷却方式	水冷	
电源电压, 3相, 50/60 Hz, VAC	400-480	
电光转换效率, %	>45	

* 表格中参数使准连续2倍峰值功率可提供的典型规格。适用于最新YLR和YLS激光器。如有需求, 请联系IPG相关人员。

电话: 010-59025200; 邮箱: sales@ipgbeijing.com

www.ipgphotonics.com

法律声明: IPG 提供的所有产品信息都是准确可靠的, 当这些信息发生更改时, 恕不另行通知。此处包含的所有信息只有在作为合同条款和条件时, IPG 才对其负有法律责任。用户在任何时候使用产品或应用其功能时所产生的风险和责任, 都由用户自身承担。IPG、IPG Photonics、The Power to Transform 及 IPG Photonics 的标志都作为 IPG Photonics Corporation 的商标使用。© 2016-18 IPG Photonics Corporation. 保留所有权利。



The Power to Transform®